

Opérateur de Production / Production Operator

VERSION FRANCAISE

Description de l'Entreprise

Modix Plastique Inc. est une entreprise nord-américaine pionnière dans la fabrication de résines 100% retraitées de haute qualité en opérant un traitement mécanique complet des films plastiques LDPE post-consommation collectés et triés par des installations de recyclage et autres recycleurs principalement au Québec et en Amérique du Nord.

Modix Plastique Inc. est engagée à rendre le monde plus vert en donnant une seconde vie aux déchets plastiques et en améliorant la durabilité de la chaîne d'approvisionnement des plastiques et des industries connexes grâce à la valeur ajoutée créée par nos scientifiques et nos opérateurs.

Operateur de Production

L'opérateur de production travaillera sur différents postes de travail pour effectuer diverses tâches de production en stricte conformité avec le système de production et sous le principe d'assurer la sécurité du travail et la qualité des produits. Il assure les activités pour maintenir le roulement continu de la ligne de production ainsi que d'assurer le bon fonctionnement des différents équipements pour optimiser le rendement.

De plus, l'Opérateur de Production doit s'assurer de la qualité de produit exigée et requise par les normes de l'entreprise et doit garantir le bon fonctionnement de tous les équipements en rapportant toutes anomalies ou dysfonctionnements à son supérieur immédiat.

Responsabilités

❖ Operations de Triage

- Charger, décharger les matières premières.
- Préparer les ballots et éliminer les impuretés (fils/sangles/autres impuretés).
- Trier les matières premières (films PE type B&C) ; enlever les matériaux non PE, en particulier les métaux et le bois.
- Assurer un fonctionnement efficace et continu du port d'alimentation au broyeur.
- Acheminer les matières premières des films PE vers le convoyeur en acier tout en utilisant les outils de manière sûre et efficace.
- Alimenter le convoyeur en portions adéquates lorsqu'il y a de la place pour d'autres dans le broyeur.
- Remplir le rapport de qualité et de quantité des matières premières.
- Suivre les directives et instructions de son superviseur immédiat concernant son affectation et sa rotation aux différents postes de travail.
- Assurer la propreté et la sécurité des zones de travail.
- Respecter les normes de santé et de sécurité au travail (exemple : port d'EPI, lock-out, etc.)
- Suivre les procédures de remise et de nettoyage en fin de quart de travail.

❖ Operations de Pellétisation

- Remplacer et nettoyer les filtres en toute sécurité lorsque la pression atteint la mesure requise selon le manomètre du tableau de commande.
- Préparer le tamis à granulés de remplacement requis pour le quart de travail en fonction du type de résines et selon le plan de production.
- Nettoyer les événements du granulateur principal et du granulateur secondaire.
- Vérifier régulièrement les niveaux d'eau et la température des lignes de granulation principales et auxiliaires afin de maintenir de bonnes résines.
- Surveiller la qualité des particules (aspect, taille, adhérence et cavité) et préparer des échantillons à tester pour chaque boîte de résines.
- Signaler toute anomalie ou dysfonctionnement de l'équipement.
- Remplir le rapport de production pendant le quart de travail et les problèmes de machine.
- Prélèvement d'échantillons pour tests de qualité.
- Enregistrement horaire du réglage de la machine (température et vitesse)
- Suivre les directives et instructions de son superviseur immédiat concernant son affectation et sa rotation aux différents postes de travail.
- Assurer la propreté et la sécurité des zones de travail.
- Respecter les normes de santé et de sécurité au travail (exemple : port d'EPI, lock-out, etc.)
- Suivre les procédures de remise et de nettoyage en fin de quart de travail.

❖ **Opérations sur la ligne de lavage**

- S'assurer que les réservoirs sont exempts de boue.
- S'assurer que les pompes fonctionnent correctement et ne sont pas bloquées tout au long de la journée.
- Nettoyage des rondelles de friction et de la rondelle de friction du pré-laveuse.
- Vérifier le niveau d'eau dans les bains et s'assurer qu'il ne déborde pas.
- Nettoyer le plastique qui flotte au-dessus des petits réservoirs.
- Signaler immédiatement les anomalies au chef d'équipe ou à l'équipe de maintenance.
- Vérifier le réservoir dans la ligne sèche et s'assurer qu'il n'est pas bloqué par du plastique.
- Vérifier que l'alimentation est régulière et qu'elle ne bloque pas.
- Surveiller le niveau de la matière dans le silo.
- Suivre les directives et instructions de son superviseur immédiat concernant son affectation et sa rotation aux différents postes de travail.
- Assurer la propreté et la sécurité des zones de travail.
- Respecter les normes de santé et de sécurité au travail (exemple : port d'EPI, lock-out, etc.)
- Suivre les procédures de remise et de nettoyage en fin de quart de travail.

❖ **Opérations de du chariot élévateur**

- Décharger et préparer les matières premières pour la production lors du quart de travail.
- Stocker les matières premières excédentaires pour la production future.
- Emballer les résines et finaliser les paquets.
- Participer à l'entretien et au transport de l'équipement et compléter le rapport d'inspection avant de le remettre à son supérieur immédiat.
- Déposer les déchets collectés lors de la production dans la zone dédiée.
- Préparer suffisamment de matières premières nécessaires pour le prochain quart de travail avant de partir.
- Garder le lieu de travail propre et veiller à ce que les réservoirs à déchets soient vidés régulièrement.
- Suivre les directives et instructions de son superviseur immédiat concernant son affectation et sa rotation aux différents postes de travail.
- Respecter les normes de santé et de sécurité au travail (exemple : port d'EPI, lock-out, etc.)

- Suivre les procédures de remise et de nettoyage en fin de quart de travail.

En tout temps, l'Opérateur de Production doit :

- Suivre les directives et instructions de son supérieur immédiat quant à son affectation et sa rotation aux différents postes de travail.
- S'assurer de la propreté et de la sécurité des espaces de travail.
- Respecter les normes de santé et sécurité au travail (exemple : port des EPI cadenassage, etc.)
- Suivez les procédures de passation de relais et de nettoyage à la fin du quart de travail.

Qualifications

- Diplôme d'études secondaires (DES) ou équivalent est préférable.
- 1 an ou plus d'expérience dans le domaine manufacturier est un atout.
- 1 an ou plus d'expérience dans le domaine du recyclage est un atout.
- Capacité à soulever des poids jusqu'à 45 livres/20 kg.
- Capacité de se plier physiquement et de soulever fréquemment des objets au besoin.
- Le permis de conduite de chariot élévateur à travers une formation certifiée est un atout. Cependant, une formation et une certification en cours d'emploi peuvent être organisées.
- Capacité à travailler de manière autonome et à prendre des initiatives.
- Fort esprit d'équipe.
- Hautement fiable et consistant.
- Grande flexibilité et polyvalence
- Patient, persévérant et débrouillard.
- Capacité à travailler avec des personnes de cultures diverses.
- Familier avec l'application Microsoft Office (Outlook)
- Maîtrise de l'anglais ou du français ; le bilinguisme est privilégié.
- Les vérifications d'antécédents (références, judiciaires et médicaux) sont obligatoires.

Types d'emploi : Temps Plein, Permanent

Salaire : 20,00 \$ à 22,00 \$ et plus de l'heure selon l'expérience.

Avantages :

- Rémunération de base compétitive avec incitation à la productivité.
- Prime pour le quart de soir et de nuit.
- Possibilité d'heures supplémentaires.
- Possibilité de rotation des quarts de travail qui peut vous aider à gérer votre équilibre travail-vie personnelle en fonction de nos besoins et de notre plan de production.
- Congés payés avec jours personnels supplémentaires.
- Entreprise œuvrant dans un secteur classé comme essentiel, offrant une sécurité d'emploi.
- Milieu de travail où la santé et la sécurité au travail sont une priorité.
- Formation offerte sur le lieu de travail
- Faire partie d'une équipe dynamique au sein d'une organisation en croissance qui offre une progression de carrière rapide.
- Stationnement sur place, Zéro circulation, le meilleur de la ville et de la campagne.
- Assurance maladie (statut à temps plein).

Horaire : Sur la base des quarts de travail (quarts de jour, de soir et de nuit)

Lieu de travail : Lachute

Ensemble, nous créons un environnement qui booste votre carrière et fait avancer Modix Plastique Inc. Si vous êtes la bonne personne pour le rôle, vous ferez partie d'une expérience fantastique ! Nous avons hâte de recevoir votre candidature.

Notes : Dans le présent document, le genre masculin est utilisé comme générique, dans le seul but d'alléger le texte.

Modix Plastique Inc. est un employeur garantissant l'égalité des chances et encourage les candidatures de toutes les personnes qualifiées. Pour postuler, veuillez envoyer votre CV à : recrutement@modixeco.ca

Chez Modix Plastique Inc., nous embrassons notre diversité et nous nous efforçons d'attirer, de développer et de retenir une main-d'œuvre diversifiée tout en favorisant un environnement de travail inclusif qui s'appuie sur les atouts des cultures et des individus.

Pour plus d'information, veuillez visiter notre site Web : <https://www.modixplastique.ca/>

Nous remercions tous les candidats de leur intérêt pour Modix Plastique Inc. mais seuls les candidats retenus pour une entrevue seront contactés.

Veuillez noter que toutes les offres d'emploi chez Modix Plastique Inc. sont conditionnelles à la réussite d'une vérification préalable à l'embauche. Cela peut inclure une vérification des antécédents judiciaires, des vérifications des références et/ou un bilan de santé.

ENGLISH VERSION

Company Profile

Modix Plastique Inc. is a leading North American manufacturer of high-quality 100% reprocessed resins by operating a full mechanical treatment of post-consumer plastic LDPE films collected and sorted by recycling facilities and other recyclers mainly in Québec and across North America.

Modix Plastique Inc. is committed to making the world a greener place by giving a second life to plastic waste and improving the sustainability of the plastics supply chain and related industries thanks to the added value created by our scientists and operators.

Production Operator

The Production Operator will be working on different workstations to perform various production tasks in strict accordance with the production system and under the premise of ensuring safety and product quality. He ensures the activities to maintain the continuous running of the production line as well as to ensure the proper functioning of the various equipment to optimize performance.

In addition, the Production Operator must ensure the product quality demanded and required by company standards and must guarantee the proper functioning of all equipment by reporting any anomalies or malfunctions to his direct supervisor.

Responsibilities

❖ Sorting Operations

- Loading, unloading the raw materials.
- Preparing the packages and removing impurities (wires/straps/other impurities).
- Sorting the raw materials (B&C type PE films); taking out non-PE materials, especially metals and wood.
- Ensuring effective and continuous operation from the feed port to the shredder.
- Feeding raw materials of PE films to the steel conveyor while using tools safely and efficiently.
- Feeding the conveyor adequate portions when there is space for more in the shredder.
- Filling out the report of quality and quantity of the raw materials.
- Following the directives and instructions of his direct supervisor regarding his assignment and rotation to the various workstations.
- Ensuring the cleanliness and safety of the work areas.
- Complying with occupational health and safety standards (example: wearing PPE, lockout, etc.)
- Following the handover and cleaning procedures at the end of the shift.

❖ Pelletizing Operations

- Replacing and cleaning filters safely when the pressure reaches the required measurement according to the gauge on the control panel.
- Preparing the replacement pellet screen required for the shift based on the type of resins and according to the production plan.
- Cleaning off the vents of the main granulator and the secondary granulator.
- Checking regularly the water levels and the temperature of the main and auxiliary granulation lines in order to maintain good resins.
- Monitoring the quality of the particles (appearance, size, adhesion, and cavity) and preparing samples for testing from each box of the resins.
- Reporting any anomalies or malfunctions of the equipment.
- Filling out the production report during the shift and the machine problems.

- Taking samples for quality tests.
- Hourly recording of the machine setting (temperature and speed)
- Following the directives and instructions of his direct supervisor regarding his assignment and rotation to the various workstations.
- Ensuring the cleanliness and safety of the work areas.
- Complying with occupational health and safety standards (example: wearing PPE, lockout, etc.)
- Following the handover and cleaning procedures at the end of the shift.

❖ **Wash line Operations**

- Ensuring the tanks are free of mud.
- Ensuring the pumps are working smoothly and not blocked all through the day.
- Cleaning the friction washers and the pre-washer friction washer.
- Checking the water level in the baths and making sure it is not overflowing.
- Cleaning the plastic that floats on the top of the small tanks.
- Reporting abnormalities to the team leader or the maintenance team immediately.
- Checking the tank in the dryline and making sure it is not blocked with plastic.
- Checking the feeding is even and it doesn't block up.
- Watching the level of the material in the silo.
- Following the directives and instructions of his direct supervisor regarding his assignment and rotation to the various workstations.
- Ensuring the cleanliness and safety of the work areas.
- Complying with occupational health and safety standards (example: wearing PPE, lockout, etc.)
- Following the handover and cleaning procedures at the end of the shift.

❖ **Forklift Operations**

- Unloading and preparing raw materials for the shift's production.
- Storing surplus raw materials for future production.
- Packing the resins and finalizing the packages.
- Assisting in the maintenance and transportation of equipment and completing the inspection report before submitting it to his direct supervisor.
- Disposing the garbage collected during production in the dedicated area.
- Preparing enough raw materials needed for the next shift before leaving.
- Keeping the workplace clean and ensuring the garbage tanks are emptied regularly.
- Following the directives and instructions of his direct supervisor regarding his assignment and rotation to the various workstations.
- Complying with occupational health and safety standards (example: wearing PPE, lockout, etc.)
- Following the handover and cleaning procedures at the end of the shift.

Qualifications

- High school diploma or equivalent is preferred.
- 1 year or more of professional experience in the manufacturing field is an asset.
- 1 year or more of experience in the recycling field is an asset.
- Ability to lift weights up to 45 pounds/20 kg.
- Ability to physically bend and frequently lift items when required.
- Fork-lift driving permit through a certified training is an asset. However, on-the-job training and certification can be arranged.
- Ability to work independently and take initiatives.

- Strong team playing mindset.
- Highly reliable and consistent.
- High flexibility and versatility.
- Patient, perseverant and resourceful.
- Ability to work with people from diverse cultures.
- Familiar with Microsoft Office application (Outlook)
- Fluent in English or French; bilingualism is preferred.
- Background Checks (References, Criminal and Medical checks) are a must.

Job Type: Full-time, Permanent

Salary: \$20.00 to \$22.00 per hour based on experience.

Benefits

- Competitive base remuneration with productivity Incentive.
- Premium for evening and night shift.
- Possibility of overtime.
- Possibility of shifts rotation which may help you manage your work-life balance in accordance with our production needs and plan.
- Paid vacation with additional personal days.
- Company working in a sector classified as essential, offering job security.
- Work environment where occupational health and safety is a priority.
- Training offered on the job.
- Be part of a dynamic team in a growing organization that offers fast career progression.
- On-site parking, zero traffic, the best of town and country.
- Health insurance (full-time status).

Schedule: On Shifts basis (day, evening and night shifts)

Work Location: Lachute

Together, we create an environment that boosts your career and drives Modix Plastique Inc. forward. If you are the right person for the role, you will be part of a fantastic experience! We look forward to receiving your application.

Notes: In this document, the masculine gender is used as a generic, for the sole purpose of lightening the text.

Modix Plastique Inc. is an equal opportunity employer and encourages applications from all qualified individuals. To apply please send your CV to: recruitment@modixeco.ca

At Modix Plastique Inc we embrace our diversity, and we strive to attract, develop, and retain a diverse workforce as we foster an inclusive work environment that draws on the assets of cultures and individuals.

For more information, please visit our website: <https://www.modixplastique.ca/>

We thank all applicants for their interest in Modix Plastique Inc. but only candidates selected for an interview will be contacted.

Please note all offers of employment at Modix Plastique Inc. are conditional upon the successful completion of a pre-hire background check. This may include a criminal history check, reference checks and/or health check.